



MAZIVA ZA INDUSTRIJU PREHRAMBENIH PROIZVODA

ADDINOL FOODPROOF UNI

15 S, 32 S, 46 S, 68 S, 100 S, 150 S, 220 S, 320 S, 460 S, 680 S, 1000 S

KARAKTERISTIKE PROIZVODA

ADDINOL FoodProof UNI ... S su potpuno sintetička visokokvalitetna hidraulična ulja na osnovu PAO-baznih ulja, koja se odlikuju neutralnim mirisom i svetlom bojom.

Sve komponente ADDINOL FoodProof UNI ... S-serije su prilagođene i bezopasne za prehrambene proizvode i odgovaraju evropskim preporukama, NSF kategorije H1 kao i uslovima prema Košer i Halal. Komponente podležu internacionalno priznatim FDA-preporukama i ne sadrže alergene prema propisima (EU) Nr. 1169/2011, dodatak II.

Temperatura primene:

- -40°C do +120°C: ISO-VG 15, 32, 46 i 68
- -35°C do +120°C: ISO-VG 100 und 150
- -30°C do +120°C: od ISO-VG 220

OBLASTI PRIMENE

- Izuzetno su pogodna kao univerzalna ulja za podmazivanje za primenu u hidrauličnim postrojenjima, kružnim sistemima, kompresorima i reduktorima.
- Idealna su za primene u prehrambenoj industriji i proizvodnji hrane, kozmetičkoj i farmaceutskoj industriji, kod kojih slučajni kontakt sa prehrambenim proizvodima ne može da se isključi.
- Primeri primene: mašine za punjenje, za pakovanje, transfer linije i proizvodne mašine, manji reduktori, hidraulike, cirkulacioni sistemi podmazivanja, vazdušni kompresori, duvaljke, postrojenja za centralno podmazivanje ili pneumatske jedinice, kao i podmazivanje lanaca i transportnih traka.

OSOBINE

- svetle boje, neutralnog mirisa i ukusa, fiziološki bezopasno, NSF-H1 registrovano
- Veoma efikasni EP/AW-aditivi
- Pouzdana zaštita od korozije
- Neutralno prema uobičajenim zaptivnim materijalima i bojama
- Izuzetna sposobnost izdvajanja vazduha i vode, mala sklonost ka obrazovanju pene

ODOBRENJA / SPECIFIKACIJE

Nadmašuju uslove za ulja za podmazivanje:

- DIN 51517-3 (CLP) ab ISO-VG 32
- ISO 12925-1 / ISO 6743-6:
(CKC/CKD) CKE, ab ISO-VG 32
CSPR / CTPR, ISO-VG 150 bis 680
- ANSI/AGMA 9005-F16
- DIN 51524-2 (HLP), ISO-VG 15 bis 150
- DIN 51524-3 (HVLP), ISO-VG 32 bis 150
- ISO 11158 / EN ISO 6743-4 (HM),
ISO-VG 15 do 150
- ISO 11158 / EN ISO 6743-4 (HV),
ISO-VG 32 do 150
- DIN 51506 (VDL), ISO-VG 32 bis 150

Stepenovanje viskoziteta je prema:

- DIN ISO 3448

Upisano u registar i odobreno prema:

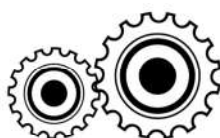
- NSF-H1 (Broj registracije u tabeli)
- Koscher
- Halal
- 21 CFR 178.3570

MOGUĆNOST ISPORUKE

Isporuka prvenstveno u buradima i kanisterima od 20lern.

PREDNOSTI ZA KORISNIKE

- **Primenjuje se tamo gde slučajan kontakt sa prehrambenim proizvodima ne može da se isključi**
- **Efektivna zaštita od habanja i nosivost**
- **Ulja su pogodna i za povećane zahteve**
- **Izuzetna zaštita delova mašine i rad bez zastoja**
- **Na osnovu dugog veka trajanja zaptivnih elemenata postiže se odlična zaštita od curenja**
- **Sigurnost od stvaranja kavitacije i stvaranja pene**





ADDINOL FOODPROOF UNI

15 S, 32 S, 46 S, 68 S, 100 S, 150 S

SPECIFIKACIJE I TIPIČNI PODACI O PROIZVODU

Karakteristika	Uslov ispitivanja/ jedinica		FoodProof UNI						Ispitivanje po
			15 S	32 S	46 S	68 S	100 S	150 S	
ISO-klasa viskoziteta			15	32	46	68	100	150	DIN ISO 3448
NSF broj registr.			155758	155759	155760	155761	155762	155763	
Gustina	na 15°C	kg/m ³	827	838	842	845	846	848	DIN 51757
Viskozitet	na 40°C	mm ² /s	15,1	31,3	46,0	71,6	107	161	ASTM D 7042
	na 100°C	mm ² /s	3,6	6,0	7,9	11,6	16,1	22,8	
Indeks viskoziteta			120	141	143	156	161	169	DIN ISO 2909
Tačka paljenja	COC	°C	200	250	260	270	270	270	DIN EN ISO 2592
Tačka stinjanja		°C	-70	-65	-60	-60	-55	-50	ASTM D 7346
Zaštita od korozije na čeliku	metoda A/B	step.koroz.	položio (0)						DIN ISO 7120
Dejstvo korozije na bakru	na 100°C, 3h	step.koroz.	1						DIN EN ISO 2160
Nosivost pre zaribavanja (FZG)	A/8,3/90	step.opter.	--	12	≥ 12				ISO 14635-1
starenje, porast viskoziteta na 100°C	pos.312h na 121°C	%	≤ 5						ISO 4263-4
	posl. 312h na 150°C		≤ 6						
Sposobnost deemulgacije	na 54°C	Min	5	20	10	15	-	-	DIN ISO 6614
	na 82°C		-	-	-	-	10	10	
Sposobnost izdvaj.vazduha	na 50°C	Min	< 3	< 3	< 5	< 10	< 15	-	DIN ISO 9120
	na 75 °C		-	-	-	-	-	< 10	
Sklonost ka obrazovanju pene	na 24°C	ml/ml	< 50 / 0						ASTM D 892
	na 93,5°C	ml/ml	< 50 / 0						
	na 24°C posl 93,5°C	ml/ml	< 50 / 0						
Karakterist.izdvajanja pene i vazduha u Flenderovom testu	Porast zapremine, 1 min, % mešavina ulje-vazduh, 5 min, %						< 15 < 10	ISO 12152	

ADDINOL – Specijalisti za visokokvalitetna maziva

Mi u ADDINOL-u razvijamo i proizvodimo preko 600 visoko kvalitetnih maziva nove generacije . U njih spadaju maziva za automative za najviše zahteve, kao i razvojni poslovi za primenu maziva u industriji. Preko naše distributivne mreže na svim kontinentima naši kupci imaju veliku korist jer dobijaju uvek isti, visok, kvalitet ADDINOL-ovih visoko kvalitetnih maziva, našeg Know-how i individualnog savetovanja naših kompetetnih eksperata. Naša firma je aktivna u celom svetu. ADDINOL-ova visoko kvalitetna maziva plasiraju se u preko 90 država.



ADDINOL FOODPROOF UNI

220 S, 320 S, 460 S, 680 S, 1000 S

SPECIFIKACIJE I TIPIČNI PODACI O PROIZVODU

Karakteristika	Uslovi ispitivanja /jedinica		FoodProof UNI					Ispitivanje po
			220 S	320 S	460 S	680 S	1000 S	
ISO-klasa viskoziteta			220	320	460	680	1000	DIN ISO 3448
NSF broj registr.			155764	155765	155773	155774	155775	
Gustina	na 15°C	kg/m ³	850	853	852	861	864	DIN 51757
Viskozitet	na 40°C	mm ² /s	231	308	461	619	1046	ASTM D 7042
	na 100°C	mm ² /s	30,8	38,8	52,8	64,2	92,4	
Indeks viskoziteta			175	178	179	176	175	DIN ISO 2909
Tačka paljenja	COC	°C	270	270	270	270	270	DIN EN ISO 2592
Tačka stinjanja		°C	-50	-50	-45	-45	-35	ASTM D 7346
Zaštita od korozije na čeliku	metoda A/B	Step.koroz.	Bestanden (0)					DIN ISO 7120
Dejstvo korozije na bakru	na 100°C, 3h	Step.koroz.	1					DIN EN ISO 2160
Nosivost pre zaribavanja (FZG)	A/8,3/90	Stepen optereć.	≥ 12					ISO 14635-1
Starenje, porast viskoziteta na 100°C	posle 312h na 121°C	%					≤ 6	ISO 4263-4
	posle 312h na 150°C		≤ 6					
Sposobnost deemulgacije	na 54°C	Min	-	-	-	-	-	DIN ISO 6614
	na 82°C		10	10	10	20	30	
Sposobnost izdvajanja vazduha	na 50°C	Min	-	-	-	-	-	DIN ISO 9120
	na 75 °C		< 10	< 20	< 20	< 35	< 35	
Sklonost ka obrazovanju pene	na 24°C	ml/ml	< 50 / 0		< 150 / 50			ASTM D 892
	na 93,5°C	ml/ml	< 50 / 0		< 150 / 50			
	na 24°C pos. 93,5°C	ml/ml	< 50 / 0		< 150 / 50			
Karakterist. izdvajanja pene i vazduha u Flenderovom testu	Porast zapremine, 1 min, % meš. ulje-vazduh, 5 min, %		< 15 < 10					ISO 12152

Podaci iz ovog tehničkog lista zasnivaju se na osnovu naših sadašnjih saznanja i iskustava. Zbog mnogobrojnih mogućnosti tehničke primene, iz ovog tehničkog lista ne mogu da se izvedu nikakve obaveze o pogodnosti za primenu u pojedinačnim slučajevima. Korisnik je obavezan, pre primene proizvoda, da obrati naročitu pažnju na uputstva proizvođača. Detaljni sigurnosno-tehnički i toksikološki podaci, kao i uputstvo za rukovanja za određeni proizvod nalazi se na listu sa sigurnosno-tehničkim podacima (Safety Data Sheet). ADDINOL-ova visoko kvalitetna maziva i dalje se neprestalno razvijaju. Zbog toga ADDINOL Lube Oil GmbH zadržava pravo, da bez najave i u svako doba, izmeni sve tehničke podatke sa ovog informativnog tehničkog lista. Za dodatne informacije o proizvodu i za njegovu primenu obratite se našoj službi za tehničku primenu proizvoda.